

# 東京

会場:東京流通センター (TRC)  
第二展示場E・Fホール

# 機械加工

# システム展

## CHALLENGE TO THE NEW NORMAL

こころ躍る最新技術との出会い

2021

# 11.19(金) ▶ 11.20(土)

10:00~18:00 9:30~16:00



### ご持参お忘れなく!!

### ご来場カード

別紙バーコード印字のご来場カードと名刺2枚を必ずご持参願います。



### WEB事前登録の方法はP1をご覧ください!!

<https://g-expo.net/event/tokyo2021/index.html>

## 感染症対策への取り組み

東京機械加工システム展事務局では感染症対策として下記の取り組みを実施します。

ご来場いただく皆様と、運営スタッフの健康・安全を守る対策を講じたうえで本展示会を開催いたします。



会場内の換気



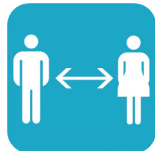
運営スタッフへの手洗いうがいの励行



入場時検温



対人距離確保のための対策



アルコール消毒液の設置



マスク着用必須

ご来場の皆様へお願い

- 下記に該当する方はご来場をご遠慮ください。  
新型コロナウイルスPCR検査で陽性となり、現在も隔離が必要な方。37.5℃以上の発熱のある方。体調のすぐれない方(咳、息苦しさ、強いだるさや、軽度であっても咳・咽頭痛などの症状がある場合、味覚・嗅覚異常を含む)。新型コロナウイルス感染症陽性者との濃厚接触がある方。過去14日以内に、政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国・地域等への渡航、並びに当該在住者との濃厚接触がある方。
- 会場では入場に際し、マスクの着用・検温・手指消毒が必須となります。
- 来場者が会場収容人数の1/2を超える場合には入場制限をかけさせていただく場合がございます。
- 万が一、感染者が発生した場合に備え、全参加者の氏名・連絡先を把握させていただきます。なお、いただいた個人情報は「個人情報保護法」や「地方公共団体の個人情報保護条例」に従い、細心の注意を払って取り扱いますが、感染者発生時には、政府機関・自治体・保健所の要請により最低限必要となる個人情報を開示する場合があります。
- ご来場いただくにあたり、**WEBへの事前登録**をお願いします。詳細は次頁をご覧ください。

# 感染症対策にご協力ください!!

WEB事前登録にご協力をお願いします。

WEBにて事前にご登録いただくことで、ご来場人数を把握することができ、感染症対策にも有効な対策が取りやすくなります。当日スムーズな入退場のためにも、皆様のご協力よろしくお願いいたします。

※事前登録のない場合、入場をお断りする可能性があります。



## 既に お手元にご来場カードがある方

スマホでも登録可能!

- 1 下記URLまたはご来場カード下段(控え)に記載のQRコードで機械加工システム展のサイトにアクセス  
<https://g-expo.net/event/tokyo2021/index.html>

「事前登録はこちらから」をクリック
- 2 招待状をお持ちの方「登録」をクリック

クリック
- 3 ご来場カードのお客様番号とバーコード末尾の数字を入力

お客様番号  
バーコード  
下1桁

お手元のご来場カードをご確認いただきご入力ください。
- 4 メールアドレスとパスワードを入力

※パスワードはお忘れないうち管理をお願いします。
- 5 ユーザー様情報を入力
- 6 アンケートにご協力ください

販売店の欄には招待してくれた主催店会社名が表示されます。表示されていない場合は、招待してくれた主催店会社名を入力してください。
- 7 「上記条項に同意します」にチェックし、「確認」をクリック

事前登録完了当日はご来場カードと名刺2枚をご持参ください。



## まだ お手元にご来場カードがない方

スマホでも登録可能!

- 1 右記URLまたはQRコードで機械加工システム展のサイトにアクセス  
<https://g-expo.net/event/tokyo2021/index.html>

「事前登録はこちらから」をクリック
- 2 招待状をお持ちでない方「登録」をクリック

クリック
- 3 必要事項を入力

※パスワードはお忘れないうち管理をお願いします。
- 4 アンケートにご協力ください

販売店の欄に招待してくれた主催店会社名を入力してください。

「上記条項に同意します」にチェックし、「確認」をクリック
- 5 ご来場カードをA4で印刷して、事前登録完了

見本


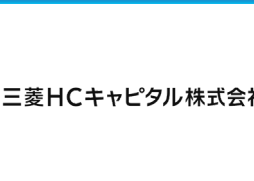
ご来場カードをA4で印刷し、事前登録完了

当日はA4で印刷したご来場カードをご持参ください。



当日は上段のQRコードを入口でかざしてご入場いただけます。

# 工作機械の問題を解決するご提案一覧

ヤマザキマザック株式会社 	DMG森精機株式会社 	オークマ株式会社 	OKK株式会社 	キタムラ機械株式会社 
ファナック株式会社 	株式会社静岡鐵工所 	大日金属工業株式会社 	株式会社滝澤鉄工所 	株式会社ツガミ 
シチズンマシナリー株式会社 	株式会社岡本工作機械製作所 	株式会社ソディック 	三菱電機株式会社 	育良精機株式会社 
株式会社光畑製作所 	株式会社アマダマシナリー 	中村留精密工業株式会社 	株式会社FUJI 	パーリー(PALMARY MACHINERY CO.,LTD.) 
セイコーインスツル株式会社 	株式会社弘機商会 	OPEN MIND 	ヴェロソフトウェア株式会社 	キャムタス株式会社 
株式会社C&Gシステムズ 	シーメンス株式会社 BRAMIN 	新明和ソフトテクノロジー株式会社 	株式会社ゼネテック 	三菱HCキャピタル株式会社 

\*掲載画像は実際の出展機種とは異なる場合がございます。一部メーカーはパネル展示になる場合がございます。ご了承をお願いします。

## 特設コーナーのご案内

**(株)セキュリティデザイン** 監視カメラは防犯目的だけでなく、工場のライン監視や、作業効率の改善にも活用できます。

### GFDesign カメラシステム

#### あらゆるシーンで活用できるカメラ機能



**フルHD高解像度**  
従来のカメラは細部は不鮮明なアナログ画質でした。GFDesignカメラシステムは解像度が高く、細部まで鮮明に表現できるようになりました。



**デイスナイト機能**  
昼間はカラーで撮影します。暗くなると白黒に切り替わり暗い夜間でも撮影ができます。赤外線投光器(IR)が搭載されたカメラは夜間時に赤外線が投光されることでより鮮明に撮影できます。



**プライバシーマスキング機能**  
カメラで撮影する際、特定の箇所にマスキングを設定する事ができます。撮影したくない所にマスキングすることで映像に映らなくなることができます。



**耐衝撃ドームカバー**  
堅牢なバンダルプルーフ構造のカメラドームカバーを採用したことで、破壊行為にも耐える高い衝撃性を実現しています。

#### 製品ラインアップ



HD-TVカメラシリーズ



EX-SDIカメラシリーズ



IPカメラシリーズ



AHDカメラシリーズ



デジタルビデオレコーダー



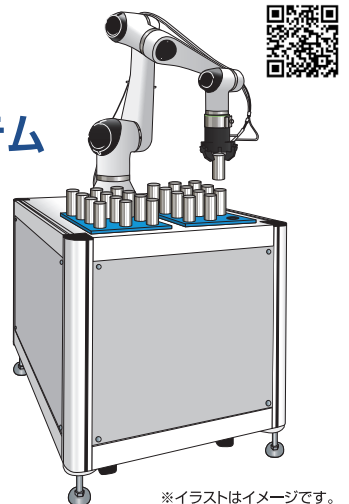
ネットワークビデオレコーダー



**GNET エンジニアリング部** HAN'S ROBOT社のElfinは、軽量で使いやすく安全性の高い作業支援ロボットです。

### HAN'S ROBOT

## ワーク脱着 ハンドリングシステム



#### 特長

- ①ハンズロボットを使用した移動式ワーク脱着ハンドリングシステムです。
- ②ダイレクトティーチング(動作教示)が可能です。
- ③最大24ワークの自動運転が可能です。(ワークサイズには制限があります)

\*イラストはイメージです。




# 機械加工周辺機器の問題を解決するご提案一覧

**アイセル株式会社**

**問題点**  
マシニングセンタで切削加工後に、平面研削盤で加工しているが、段取り替え時間がかからない。もっと生産性向上できる方法はないだろうか。

**解決案**  
ラッピングツールなら、マシニングセンタで切削加工をした後に、ツールチェンジャーを使用して段取り替えすることなく、研削盤に早変わりします。

ラッピングツール




**株式会社アイゼン**

**問題点**  
高精度なピンゲージを探している。

**解決案**  
素材から最終仕上げまで一貫した国内生産体制のアイゼンのピンゲージなら、信頼の高品質を実現します。

超精密ピンゲージ




**株式会社赤松電機製作所**

**問題点**  
●切削時に発生する油・ミストの飛散により、工場内の環境悪化に悩んでいる。  
●現在使用のミストコレクターのメンテナンスに手間と時間がかかっている。  
●ミストコレクターを使用した際の電気代が気になる。

**解決案**  
●SMG-Rを導入することで油・ミストを回収し、工場内をクリーンな環境に!  
●赤松電機独自の技術により、メンテナンスの手間・時間を大幅に削減!  
●空気力学を追求した構造により、省エネを実現!年間の電気代を約半分に削減!  
スマートミストマジックR(SMG-R)

ONIKAZE




**アネスト岩田株式会社**

**問題点**  
狭い工場内でも置ける手軽なコンプレッサはないか。

**解決案**  
別置きタンク無しで「省スペース設置」が可能な、タンクマウント式スクルーコンプレッサLRSTを導入する。

給油式タンクマウントスクルーコンプレッサ LRST




**アmano株式会社**

**問題点**  
溶接ヒューム対策として、狭い工場内でも使用できるコンパクトで高性能な局所排気装置はないだろうか。

**解決案**  
ヒュームコレクター FD-10

AMANO




**株式会社アルプスツール**

**問題点**  
剛性・精度がでない・機械停止時間が長い・工具の集約問題などを解消。

**解決案**  
ALPS CAPTOは複合加工(MTA)・CNC旋盤などに最適な2面拘束カップリングで高精度・高効率加工のお役に立ちます。

ALPS CAPTO ツーリングシステム




**株式会社Eプラン**

**問題点**  
合成洗剤の洗浄環境、ワークや設備機器の錆、洗浄や切削溶液の腐敗臭など「水」の環境課題に取り組みたい。

**解決案**  
99.83%が「水」なのに高品質な洗浄効果、バクテリア発生防止の効果を持ち、さらに「錆びない」。スーパーアルカリイオン水が全てを解決します。

スーパーアルカリイオン水生成装置 UF-15a

EPLAN




**育良精機株式会社**

**問題点**  
レーザ加工機で加工しているとワークサポート部にドロスが付着する。そのままにすると加工精度が出ないので、ハンマーで叩いて除去しているが、時間がかかる。

**解決案**  
ドロスクレイパーなら簡単・強力にドロスを除去できます。

ドロスクレイパー




**株式会社イチネンケミカルズ**

**問題点**  
工場内の床コンクリートにおいて、粉埃が発生する。床がひび割れて見た目も悪く、良い作業環境なのが不安。

**解決案**  
長期間の耐久性・施工性に優れた塗床材、アイコートシリーズで工場の床を塗装施工する。

合成樹脂系床塗材アイコート




**株式会社イワタツール**

**問題点**  
切削加工の後の、バリ取り作業を少なくしたい。

**解決案**  
ドリル位置精度1μm以下のSPセンターZEROなら、バリを劇的に低減できます。パイロット穴加工に特化し、超精密位置決めが可能です。

SPセンターZERO




**岩本工業株式会社**

**問題点**  
●切削液補充に手間がかかる。  
●切削液補充を自動化したい。  
●濃度を安定させ油剤コストを抑えたい。

**解決案**  
複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる、切削液自動供給装置「楽〜ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。

切削液自動供給装置「楽〜ラント」ICS-3100J

IWAMOTO




**永興電機工業株式会社**

**問題点**  
金属、セラミック、ガラス、陶磁器、プラスチック、ゴム製品のバリ取り、研磨作業を効率化したい。深穴・細孔の面取り、バリ取り、磨き加工や、各種金型の微細部・リブスリットの磨き加工、エア工具では対応が難しい低速度の磨き加工も、効率よく短時間で仕上げたい。

**解決案**  
約3,000種類の先端工具、専用工具とアタッチメント、電動ハイパワーモータの組合せで、あらゆるバリ取り、研磨作業に対応します。作業に応じて組合せは自由自在。問題解決に向けた工具が必ず見つかります。

精密電動マイクログラインダ E-FORCE

EIKO 永興電機工業株式会社




**SMC株式会社**

**問題点**  
●高温環境下で、ドライヤが止まってしまふ。  
●オートドレンのメンテナンスが面倒である。

**解決案**  
IDF60~90シリーズを採用する。最大周囲温度が45℃、最大入気温度が65℃になり、高温環境や高温エアの入気に対して、強くなった。オートドレンを製品スペースに収めつつ、正面に配置することによりメンテナンス性を向上。

IDFシリーズ 冷凍式ドライヤ

SMC




**SMW-AUTOBLOK株式会社**

**問題点**  
多品種少ロット生産で1日に何度も爪交換があり、また高精度に(繰り返し精度も含め)加工をしたい。

**解決案**  
爪交換に必要な時間は1分以内、高い繰り返し精度で高精度を求められるお客様に最適です。

KNCS-N

SMW AUTOBLOK




**エヌティーツール株式会社**

**問題点**  
非接触式のツールブリセットは高価であり、操作が複雑である。

**解決案**  
よりシンプルに、よりコンパクトに。コスバを追求した非接触式高性能ブリセットSOTP型。操作簡単・作業性UP!!

ツールブリセットSOTP型

NT TOOL




**株式会社MSTコーポレーション**

**問題点**  
高精度高剛性の焼ばめホルダはないか。

**解決案**  
専用特殊鋼とシンプル構造の焼ばめホルダスリムラインなら、高精度高剛性と堅牢性を両立。

スリムライン

MST




**MCT**

**問題点**  
超硬ロータリーバーのコストを削減したい。

**解決案**  
切削能力が高く、長寿命。種類も豊富で低価格のMCT超硬ロータリーバーを使用する。

超硬ロータリーバー

Mct




**株式会社オーツカ光学**

**問題点**  
作業者の目にやさしい、丈夫な検査用照明を探している。

**解決案**  
モデライトシリーズなら、パネル式LED採用で外観検査に有効な照明です。製造現場のハードユースに耐える堅牢性を兼ね備えています。

LED作業・検査照明 モデライト

OOTSUKA OTSUKA OPTICS CO., LTD.




**株式会社オーデン**

**問題点**  
集塵機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が霞んでいる。あるいは工作機械等に集塵機を付けられない。

**解決案**  
オーデンの広域集塵方式は、工場建屋内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集する集塵方式です。工場建屋内の全体をクリーンな環境にして、作業者の健康被害防止や働き方改革のお役に立ちます。

広域型空気清浄機HG311

株式会社 オーデン




**株式会社オカスギ**

**問題点**  
小物ワークを加工した後に、現場でバリ取りをしたい。また平面出しをしたいのだが、良い方法は無いだろうか。

**解決案**  
片手で機械の横に持ち運びができる小型バリ取り機ハンディーターンテーブルを使用する。

小型バリ取り機ハンディーターンテーブル OSH-T100A

Okasugi




**オリオン機械株式会社**

**問題点**  
工作機械のクーラントチャージ整備不足による加工精度の低下・補正工数の増加・清掃・整備に手間と費用がかかる。

**解決案**  
RCCシリーズは移動可能な循環方式のため、配管接続だけで既存設備に後付け可能。メンテナンス性の向上を実現。

クーラントチャージ RCC750B1

ORION




**カトウ工機株式会社**

**問題点**  
フロントなしのホルダを使って機械で自動化した場合、ワークやバリのバラつきにより、均一なバリ取りが不可能。

**解決案**  
10mmの伸びと縮みが備わったDBR7-1Dと、二面に切刃を設けた専用刃物で、表面と裏面のバリを一つのホルダで除去する。

バリ取りホルダ DBR7-1D/SME40A-DBR7-18

KATO TAPPER




**株式会社カネカ**

**問題点** 製造業の目視検査員の健康低下(照明による眼精疲労、障害)、不良品の検出精度の悪化。

**解決案** 外観目視検査に有効と認められたカネカ有機EL照明。低反射、紫外線レス、低ブルーライト、自然光に近い光が長時間の目視作業の問題解決をサポートします。

OLEDデスクライト




**カプト工業株式会社**

**問題点** 先端が摩耗してしまったり、かけてしまったらした場合、修理や研磨でしか対応できなかった。

**解決案** 先端取替式回転センタを使用することで、お客様の元で交換が可能。また修理や研磨に比べてコストダウンにもつながる。

先端交換式回転センター




**株式会社管製作所**

**問題点** ワークの洗浄の手仕上げ工程をなくしたい。

**解決案** コンパクトで、様々な形状のワークに対応する「Kan Tiny Sniper」なら、ワーク洗浄の省人化、低コスト化が叶います。

狙いシャワー洗浄機 Kan Tiny Sniper




**株式会社ギケン**

**問題点** バリ取り作業をなくしたい。

**解決案** 「バリの出ない」ゼロバリシリーズを使用する。

ゼロバリシリーズ




**株式会社北川鉄工所**

**問題点** グリッパの耐久性が低いため、ワーク搬送時把持・保持ミスすることがありラインが止まってしまふ。

**解決案** リニューアルしたNTSシリーズをご使用下さい。高精度、高耐久性、薄型化、軽量化、メンテナンス性も従来品よりも向上しています。

ワーク搬送用グリッパ NTS2シリーズ、NTS3シリーズ




**株式会社鬼頭精器製作所**

**問題点** 複数旋盤用回転工具をお使いのユーザー様向け修理サービスです。工場内でお使いの回転工具で精度が悪い、製品公差不良が多いなどの不具合でお困りのユーザー様、ぜひご相談下さい。

**解決案** お預かりした修理品の分解・洗浄を行い、不具合の原因を調査します。特定した原因を取り除き、再組立再調整を行うことにより、新品同様の精度を取り戻すことが可能です。

回転工具修理サービス




**株式会社キトー**

**問題点** 組み立て作業現場で荷の上げ下げ作業に天井クレーンが必要だが、都度作業現場が変わることもあり、クレーン設置したくない。

**解決案** 必要な場所で必要な時に荷の上げ下げが可能な、キトーポータルクレーンを活用する。

キトーポータルクレーン




**京セラインダストリアルツールズ販売株式会社**

**問題点** ディスクグラインダでの研削、研磨作業の問題点  
①耐久性が低い  
②狭い場所の作業がしづらい  
③腕が疲れる

**解決案** ①業界初「粉塵フィルタ」採用  
②独自の丸型小型ヘッドで狭い場所の作業も快適  
③クラス最細52mmグリッパで疲労を20%低減

極細握りジスクグラインダーG-111P

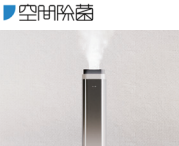


**株式会社空間除菌**

**問題点** 空間に浮遊するウイルスを除菌したい。

**解決案** 空間除菌システム「デヴィルスAC」と、「クロラス除菌ウォーター」なら、安全に広範囲を除菌できます。

空間除菌システム「デヴィルスAC」  
クロラス酸水「クロラス除菌ウォーター」




**クリーンテックス・ジャパン株式会社**

**問題点** 長時間の立ち作業で足腰への負担が大きく、疲れやすい。

**解決案** 発泡ゴムの持つ弾力性が体重を分散し、床面からの反発力を軽減。立ち歩き作業時の「疲労軽減」に役立ちます! 防水・耐熱・耐薬品性も高く、あらゆる現場に対応します。

疲労軽減 オーンソマツ




**コベルコ・コンプレッサ株式会社**

**問題点** コンプレッサが作り出す圧縮空気は無料ではありません。無駄にしていますか? 電気料金は高く支払われていますか?

**解決案** コンプレッサの省エネ診断でロスをなくしましょう。最新鋭インバータ機導入で、電気代を削減しましょう。

インバータコンプレッサVSシリーズKobelink




**ザレン・コーポレーション株式会社**

**問題点** 工作機械の給油は危険な作業なので、自動化したい。

**解決案** 自動給油器DUO MAXなら最大24口に分配できるので、機械の隅々まで給油可能。危険な作業を極力減らすことができます。

自動給油器 DUO MAX

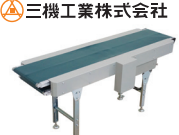


**三機工業株式会社**

**問題点** 製造ラインでの製品の自動振り分け、多列化などを自動で行いたい。

**解決案** 製造ラインでの製品の多列化・直行・振り分け、通路確保等に便利な自動伸縮機能を有したシャトルコンベヤを使用する。

シャトルコンベヤ




**産機テクノス株式会社**

**問題点** 工作機械クランタンクや洗浄機タンク内では、上部には浮上油・浮遊スラッジが、下部には沈殿したスラッジが堆積して、ワークの加工品質、洗浄度や作業環境に影響を及ぼしている。これらの、コンタミは、既存のインラインフィルターやマグセバだけでは、なかなか取りきれません。

**解決案** 浮上油・浮遊スラッジは、高性能浮上油回収装置「エコモア」で、下に溜まったスラッジは簡易水切り機能付きのスラッジ回収装置「スラッジパキューマー」で、簡単に除去できます。お試下さい。

エコモア・スラッジパキューマー

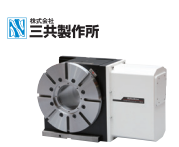


**株式会社三共製作所**

**問題点** 加工品質の向上をしつつ、サイクルタイムを短縮して加工効率をあげたい。

**解決案** バックラッシュの無いローラドライブ機構を採用した円テーブルはクランプレス加工が可能です。加工品質向上と非切削時間の大幅短縮が可能です。

ゼロバックラッシュポジション CNC RCDシリーズ




**株式会社三興製作所**

**問題点** 近年の荒加工は超硬化が進んでいるが、実際には製品価格が高く、また切削中の欠損等の問題があり、うまく切っていないのが現状である。

**解決案** 新開発Nコーティングを採用した幅広いサイズ構成のN-REαを、「充」切削で使用する。

N-REα




**サンドビック株式会社**

**問題点** 外径・端面旋削加工で時間を要し、チップ寿命が悪い。立ち壁までの外径加工でチップの欠けや、ワークに傷がつく。

**解決案** 旋削工具史上最大のインベージョン。画期的な全方向旋削加工、高送りによる高生産性とチップ長寿命化、切屑かみ防止を実現。

コロタンプライム

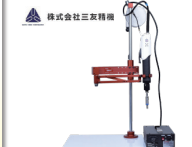


**株式会社三友精機**

**問題点** ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼っている。誰でも簡単に作業できるようにしたいかがどうすればいいか。

**解決案** ヘリサート挿入工具とカウンター機能搭載の電動ドライバー、3軸方向に操作可能な垂直アームのセットで、誰でも失敗せずにヘリサート作業が可能になります。

SANYU INSERTER SYSTEM




**シーフォース株式会社**

**問題点** 商品管理における品番・バーコード・ロゴ等の印字を内製化または品質向上させたい。

**解決案** レーザーマーカで品番印字等が可能。また手書きや打刻または外注環境と比べ時間・費用を大幅に抑えられます。

レーザーマーカ




**株式会社スギヤス**

**問題点** 重量物の移動にかかる負担を軽減したい。

**解決案** 最大1,500kg積載可能なドライブハンドで、女性や高齢の方にも楽に作業ができます。

ドライブハンド BDH15M




**住友電気工業株式会社**

**問題点** 色々な被削材を1本のドリルで行いたい。安定した穴あけ加工を行いたい。

**解決案** 幅広い被削材や加工条件に対応する汎用性を追求したマルチドリルネクシオを使用する。低抵抗で切りくずを分断するので、切りくず処理良好、肩欠けに強く安定長寿命を実現します。

マルチドリルネクシオ™ MDE型




**スリーアールソリューション株式会社**

**問題点** ピント調整に時間がかかる。

**解決案** 超高速オートフォーカスなら、フォーカスしたい箇所をモニタの中心に配置するだけで、およそ0.5秒の速さでピントが合い、「見たい」その一瞬を見逃しません。

オートフォーカス顕微鏡 3R-MISTVUSB20AF




# 機械加工周辺機器の問題を解決するご提案一覧

**ダイキン工業株式会社**

**問題点** 便利で安全な暖房機はないか。

**解決案** 現場での使い勝手に配慮した設計のセラムヒートを使用する。

遠赤外線暖房機 セラムヒート




**大昭和精機株式会社**

**問題点** 仕上げのエンドミル、リーマ等の高精度加工において、寸法精度のバラつき、ツーリングの振れ精度が安定しない。

**解決案** 独自の油圧機構により高い振れ精度のハイドロチャックで刃物の特性を最大限に引き出す。(4D先端3μm)

ハイドロチャック




**株式会社田野井製作所**

**問題点** 内部給油を使用しているが、切り粉残り、刃先に溶着が発生。アルミダイカストの加工でオイルホールが切り粉で詰まってしまう。横穴オイルホールを使用しているが再研磨回数が限られてしまい、トータルコストが下がってしまう。

**解決案** 田野井独自のサイドスルー溝により新しい内部給油のかたちをご提案。切り粉を強力に排出し、長寿命化を実現!

ZCシリーズ




**株式会社タンガロイ**

**問題点** φ6~φ25mm程度で一般的に使用される超硬ソリッドドリルは、工具交換、再研削に手間と費用がかかる。

**解決案** ヘッド交換式ドリル DrillMeisterは、簡単かつ高精度にヘッド交換が可能で、再研削も不要であることから、大幅にコストを削減できる。

DrillMeister

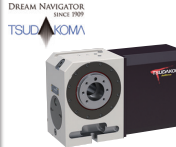


**津田駒工業株式会社**

**問題点** ①加工のサイクルタイムを短縮し、生産性を高めたい  
②形状加工の品質を上げたい

**解決案** ①RBSシリーズは、新開発のBallDrive駆動となっているので、従来品の2倍速で回転でき、サイクルタイムを縮めます。  
②BallDrive駆動は、バックラッシュが無く、高精度加工が実現できます。BallDrive NC円テーブルRBSシリーズ

DREAM NAVIGATOR TSUKUMI RBS




**株式会社鶴見製作所**

**問題点** 部品加工時の油付着、切り粉付着による製品組み立て時の不良発生。

**解決案** 部品加工時に脱脂洗浄、切り粉除去を行うことで、製品の品質向上を高めます。

部品洗浄機AJC-65




**帝國チャック株式会社**

**問題点** ・ワークが浮いてしまう。  
・チャックの繰り返し精度が悪い。  
・精度が必要で外掴みのコレットを使っているが切り粉はけが悪い。

**解決案** 引き込み機能があり、繰り返し精度0.01T.I.R以下で三つ爪の切り粉はけの良いOPAチャックを使用する。

OPAチャック




**株式会社テクノア**

**問題点** 情報の属人化や、複数システムでの多重管理が発生し事務工数がかかっている。

**解決案** 個別受注生産に特化した生産管理システムで情報の一元管理から、利益体質の強化へと導きます。

部品加工業向け生産管理システム TECHS-BK




**株式会社テック・ヤスタ**

**問題点** 小型工作機械のテーブルを有効活用できる治具やバイスがない。

**解決案** 小型工作機械に収まるコンパクト設計。多連配置で多数個加工が可能。

小型工作機械用フレックスクランプ




**株式会社東京精密**

**問題点** 表面粗さ測定を手軽に行いたい。

**解決案** ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で、手軽に測定可能。

表面粗さ測定機 HANDY SURF+




**東京彫刻工業株式会社**

**問題点** 毎日の刻印作業が大変で特定の人しか刻印作業ができず、ミスも多く出て困っているため標準化したい。

**解決案** オール電化のドット式刻印機「MarkinBOX」を使用すれば、男女問わず誰でも簡単綺麗に刻印作業ができます!

デジタル式手打ち刻印「Patmark」「MarkinBOX」




**東浜商事株式会社**

**問題点** 水・油などの液体を使用せずに機器を異常加熱から守りたい。また、切削刃物の刃先などの冷却を行いたい。

**解決案** コンプレッサの圧縮エアのみで、冷風を発生させるエアークーラーを使用し、熱害によるトラブル等を未然に防ぐことができます。

エアークーラー

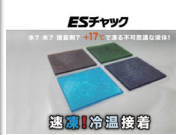


**株式会社トリオエンジニアリング**

**問題点** クランプしにくいワークを加工したいが、固定させるのが難しい。

**解決案** ワークを凍結固定する工法技術で、非磁性体のワークの固定も簡単に。凝固剤は常温の水で洗い流せるので、洗浄も容易にでき、作業時間が短縮できます。

ESチャック




**株式会社ナベヤ**

**問題点** 多種多様なワークに対応した治具を整えるのが大変。

**解決案** イタリアFASTMILL社のソールの組み合わせなら、あらゆる形状のワークに対応する治具が作成可能。治具数工数削減に貢献します。

FASTMILL




**日鋼プレジジョン**

**問題点** 薄物ワークの加工で歪みが出る。

**解決案** MACチャックなら弱い把握力でどの切削が可能になります!

MACチャック




**日東工器株式会社**

**問題点** 工作機械周辺の環境改善をしたい。切り粉に付着した切削液を回収し、ムダなく使いたい。

**解決案** ウェス拭きやスコップでのムダな作業を改善しオイルパンに溜まった切削液を自動で回収します。

切削液回収ユニット HE-400




**日本アイ・ティ・エフ株式会社**

**問題点** 長く使用していると、工具の切れ味が悪くなったり摩擦やカケが生じたりして困る。再生した工具は“切れない”、粗取りにしか使えないイメージがある。

**解決案** スピードを磨き、品質を極め、お客様の信頼にお応えする再研磨、再コートの一ストップサービスを実現し、切削現場のコストダウンに貢献します。

コーティングサービス




**日本エアードライヤー販売株式会社**

**問題点** 従来のエアードライヤーは、水分除去率が低く、フィルター等の交換が必要です。

**解決案** KAKIT2R(KAAD300とKA300PA)は、水分除去率100%で、交換部品等不要な、メンテナンスフリー製品です。安定したドライエアを供給できます。

KAKIT2R




**日本精密機械工作株式会社**

**問題点** 高精度と丈夫さを兼ね備えたマイクロラインダーはないか。

**解決案** h4高周波モータとリウターフレックスの融合で、操作性抜群のマイクロラインダー「リウターフレックス極」を使用する。

リウターフレックス極 LF-300




**日本濾過工業株式会社**

**問題点** 作動油・潤滑油の劣化により、工作機械やプレス機、エアコンプレッサが故障する。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。オーバーホール費用が高額。突発故障による損失が大きい。

**解決案** 先進のフィルトレーション技術「ミラクルボーイ」で、オイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の酸化スラッジ除去機能により粘度も維持。自動車・電力・重工業界で25年間以上オイル無交換実績多数。

ミラクルボーイ

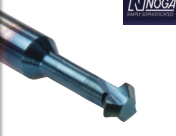


**ノガ・ウォータース株式会社**

**問題点** マシニングセンターでφ1.6mmからφ15mmくらいの小径ドリル加工後、表面・裏面の面取りと、バリ取り加工まで自動化したいが、良い方法はないだろうか。

**解決案** 裏座ぐりミニチャンファーなら、ミリング・バリ取り・表・裏面取りまで自動化に対応できます。

裏座グリミニチャンファー




**株式会社ハイウィン**

**問題点** 限られたスペースで自動化を進めたい。

**解決案** コンパクトで高機能設計の産業ロボット用電動グリッパを使用する。

電動グリッパ




**長谷川工業株式会社**

**問題点** 丈夫な脚立を探している。

**解決案** 耐久性に優れたプロ仕様の脚立RAXを使用する。壁面傷つけ防止の保護材付き。

はしご脚立兼用RAX




**ファナック株式会社**

**問題点** すべてを自動化できないラインでロボットと人の共存が難しい。

**解決案** 協働ロボットは安全機能で人と協働作業ができるロボットです。人に触れると安全に停止する安全機能があるためロボットが重量物を支えて人と一緒に作業するなど、人とロボットが密集した製造ラインの実現が可能です。

協働ロボット CR-7iA/L




**富士元工業株式会社**

**問題点** ハンディータイプの面取り機での面取り加工をしたいが、本体がワークに干渉し加工ができない。

**解決案** ワークへの干渉の少ない小型のハンディー面取り機「ミニハンチャン」を使用する。

ハンディー面取り機シリーズ HAM1.5-48TP0603




**株式会社プライオリティ**

**問題点** ワークにキズを付けずに微細微小バリのみ除去したいが良い方法はないだろうか。

**解決案** 磁性ピンメディアと洗浄液で微細・微小バリを除去できる磁気研磨機を使用する。

高性能磁気研磨機プリティック




**ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社**

**問題点** クーラント液の質によって、加工品質に影響が出てしまう。安定した品質を保つことができる金属加工油を探している。

**解決案** ブラザー・スイスループジャパンの金属加工油は中性性状のため、ワークへ変色の影響が少なく、人体への悪影響も少なくなっています。卓越した洗浄力で安定した加工面を実現します。

水溶性金属加工油




**株式会社ブルー・スターR&D**

**問題点** バリ取り洗浄にかかる手間を軽減したい。

**解決案** 超音波バリ取り洗浄装置は、微小真空群の力でバリを除去。フロンではなく水を使うことで、環境にも配慮できます。どんな材質にも対応、さまざまな材質の微小バリ取りに活躍します。

超音波バリ取り洗浄装置




**ブルーム・ノボテスト株式会社**

**問題点** 3次元測定器及び手動測定は機械からワークを外すため、不良の際に再度機械で追加加工ができない。

**解決案** タッチプローブとフォームコントロールは機上で高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能となる。

タッチプローブシリーズ(ワーク計測)




**株式会社ブニリ**

**問題点** クーラント液を効率よく再利用したい。

**解決案** 超精密濾過装置で、液中のスラッジを除去。スラッジは自動で洗浄されるため、メンテナンスが簡単です。

超精密濾過装置




**株式会社ベッセル**

**問題点** 重いネジ締めドライバーなどのハンドツールを使うのは負担だ。

**解決案** ツールアームを使用すると重いツールを支え続ける必要がないので作業者の負担を減らすことができます。

ツールアームシリーズ




**豊和工業株式会社**

**問題点** NC旋盤をもっと活用したいのだが……

**解決案** ●ワークに応じて3爪、2爪の2通りの使い方ができます。  
●円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能です。

H023M8ツーアンドスリー 楔形2&3爪中空チャック




**株式会社ホータス**

**問題点** ドリルを手作業で再研磨しているが、どうしても取り代が多くなったり、角度等のバラツキが出てしまい、均一な研磨ができない。

**解決案** 誰が再研磨しても簡単に研磨できて、同じ精度で研磨できるドリル研磨機を活用する。

ドリル研磨機




**株式会社ほんとうのこ**

**問題点** 製造業の経営に行き詰まっている。

**解決案** 製造業の現場から経営まで一連の流れを経験した中小企業診断士が、それぞれの抱える悩みを解決します。

ほんとうのこ経営プロジェクト

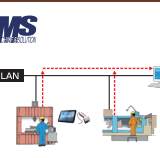


**株式会社マシンソル**

**問題点** 機械のリアルタイム稼働状況が解らない。機械が停止している要因が把握できていない。

**解決案** 機械から自動で稼働情報を取得するので、リアルタイムに正確な稼働状況がわかる。タブレットorバーコードで入力することで機械の停止要因を把握できる。

ms-machine monitor




**松本機械工業株式会社**

**問題点** 多品種生産で段取り替え(チャック爪交換)の頻度が多い。不慣れな作業で爪交換を任せられない。

**解決案** 工具を使用せず従来の1/10の時間で爪交換ができる。誰でも簡単に爪交換でき位置間違いもありません。

QJC(クイックジョーチェンジシステム)




**株式会社丸山製作所**

**問題点** 機械の洗浄に、取り回しのしやすい、ハイパワーな洗浄機を探している。

**解決案** 温水タイプ、エンジンタイプなど、各種取り揃えた丸山製作所の洗浄機を使用する。

高压洗浄機




**株式会社ミットヨ**

**問題点** 測定結果の集計に時間と手間がかかる。

**解決案** 計測データワイヤレス通信システムU-WAVEが正確な測定データをスピーディに収集し分析する体制を支えます。

U-WAVE fit




**柳瀬株式会社**

**問題点** 高精度を要する研磨作業に適したグラインダーを探している。

**解決案** ブラシレスモーターによる高耐久性と低ノイズなミニコングRXを使用する。低速時でも扱いやすい高トルクでハイパフォーマンス。

ミニコングRX




**UHT株式会社**

**問題点** エアーマイクログラインダーでゴム砥石を使いたいが、グラインダーの最高使用回転数が高すぎるため使用できない。

**解決案** 最高回転数の低いエアーマイクログラインダーをご用意しました。

エアーマイクログラインダー




**ユキワ精工株式会社**

**問題点** 立形マシニングセンタ3軸で5面加工をしたいのだが良い方法はないだろうか?

**解決案** 小径斜円テーブルで、クラス最小のコンパクトボディで、小型マシニングセンタへの搭載に最適なCNC傾斜円テーブル TNTシリーズを活用する。

CNC傾斜円テーブル TNTシリーズ




**REGO-FIX**

**問題点** NC旋盤用外部クーラントの回転工具を使用しているが、実際の切削箇所に直接供給できないために工具寿命が低下する。

**解決案** 外部クーラントの回転工具を自社でセンタースルーにレトロフィットするREGO-FIXのクーラント供給システムを使用する。

Set RCR(回転工具用)/Set RCS(固定工具用)




**株式会社YHB**

**問題点** 作業現場のオイルミスト対策を考えているが、低コストの製品はないか。

**解決案** 信頼できる海外製品を使用する。YHBのミストコレクターで快適な作業現場作りをサポートします。

ミストコレクター



**株式会社イーストI7**

**問題点** NC旋盤用外部クーラントの回転工具を使用しているが、実際の切削箇所に直接供給できないために工具寿命が低下する。

**解決案** 外部クーラントの回転工具を自社でセンタースルーにレトロフィットするREGO-FIXのクーラント供給システムを使用する。

Set RCR(回転工具用)/Set RCS(固定工具用)



11/19(金)	10:30~11:30 / 第6会議室	(株)ミットヨ	測定工具の基礎
	11:00~12:00 / 第1会議室	ヤマザキマザック(株)	ソリッドマザトロール
	13:00~14:00 / 第1会議室	(株)岡本工作機械製作所	5Gで世の中が変わる
	13:00~14:30 / 第6会議室	香川大学	有機EL照明で目視検査を成功させる
	15:00~16:30 / 第2会議室	住友電気工業(株)	切削工具の基礎(初級編)
11/20(土)	10:00~11:30 / 第1会議室	住友電気工業(株)	切削工具の基礎(中級編)
	11:00~12:30 / 第2会議室	(株)ほんとうのこと	製造業のための"落ちない"補助金活用セミナー
	13:00~14:30 / 第6会議室	サスティナブルアカデミー	もっと選ばれる企業になるためにSDGs経営を取り入れる
	13:30~14:30 / 第1会議室	東京機械加工システム展事務局	基礎の木 工作機械・CAD / CAM編

※セミナーの内容は予告なく変更する可能性があります。

オリジナルブランド 選りすぐりの商品を幅広いラインアップをご用意。

**ギガ・セレクション**

他メーカーでは特注扱いで高価な生爪を標準品として在庫しています  
短納期・低価格でご対応



生爪

高品質な超硬切削工具を低コストでご提供!



エンドミル

マシニングセンタの機内に残る切り粉を自動で掃除します



洗浄クイル

クーラント液の浮上油回収装置  
羽根車で満室をおこし、効率よく油を回収します



オイルスキマ

汚れを「浮かせて」「取る」  
クーラントの浄化に



ファインバブル浄化装置

立ち仕事の負担軽減に!



疲労軽減マット

油水兼用と油専用の2種をご用意



油吸着材

大量の生爪を吊るして保管



生爪スタンド

**INSIZE** +INSIZE+



高精度、幅広いラインアップの測定機器

測定機器

**バーテックス**



高品質なバイス・種類豊富なマグネット機器など、コストパフォーマンスに優れたラインアップ!

バイス

**クランプテック**



安定で品質の安定したクランプ機器

クランプ機器

**リニア・ピズ**



安定した品質の消耗品をご提供!

カップブラシ

**エムシートラスト**



すっきり洗える工業用手洗い洗淨料

スクラブハンドクリーナー

**億川鉄工所**



高速・高精度加工にも対応可能なスクロールチャック

スクロールチャック

出展メーカー一覧

機械加工周辺機器メーカー		
アイセル株式会社	シーフォース株式会社	株式会社丸山製作所
株式会社アイゼン	株式会社スギヤス	株式会社ミットヨ
株式会社赤松電機製作所	住友電気工業株式会社	柳瀬株式会社
アネスト岩田株式会社	スリーアールソリューション株式会社	UHT株式会社
アマノ株式会社	ダイキン工業株式会社	ユキフ精工株式会社
株式会社アルプスツール	大昭和精機株式会社	REGO-FIX
株式会社Eプラン	株式会社田野井製作所	株式会社YHB
育良精機株式会社	株式会社タンガロイ	
株式会社イチネンケミカルズ	津田駒工業株式会社	工作機械・CAD/CAMメーカー 他
株式会社イワタツール	株式会社鶴見製作所	株式会社アマダマシナリー
岩本工業株式会社	帝国チャック株式会社	育良精機株式会社
永興電機工業株式会社	株式会社テクノア	ヴェロソフトウェア株式会社
SMC株式会社	株式会社テック・ヤスタ	オークマ株式会社
SMW-AUTOBLOK株式会社	株式会社東京精密	OKK株式会社
エヌティーツール株式会社	東京彫刻工業株式会社	OPEN MIND (株式会社モアソフジャパン)
株式会社MSTコーポレーション	東浜商事株式会社	株式会社岡本工作機械製作所
MCT	株式会社トリオエンジニアリング	キタムラ機械株式会社
株式会社オーツカ光学	株式会社ナベヤ	キャムタス株式会社
株式会社オーデン	日鋼プレジジョン	株式会社弘機商会
株式会社オカスギ	日東工器株式会社	株式会社C&Gシステムズ
オリオン機械株式会社	日本アイ・ティ・エフ株式会社	シーメンス株式会社
カトウ工機株式会社	日本エアードライヤー販売株式会社	株式会社静岡鐵工所
株式会社カネカ	日本精密機械工作株式会社	シチズンマシナリー株式会社
カプト工業株式会社	日本濾過工業株式会社	新明和ソフトテクノロジー株式会社
株式会社管製作所	ノガ・ウォータース株式会社	セイコーインスツル株式会社
株式会社ギケン	株式会社ハイウイン	株式会社ゼネテック
株式会社北川鉄工所	長谷川工業株式会社	株式会社ソディック
株式会社鬼頭精器製作所	ファナック株式会社	大日金属工業株式会社
株式会社キトー	富士元工業株式会社	株式会社滝澤鉄工所
京セラインダストリアルツールズ販売株式会社	株式会社プライオリティ	株式会社ツガミ
株式会社空間除菌	ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社	DMG森精機株式会社
クリーンテックス・ジャパン株式会社	株式会社ブルー・スターR&D	中村留精密工業株式会社
コベルコ・コンプレッサ株式会社	ブルーム・ノボテスト株式会社	パーマリー(PALMARY MACHINERY CO.,LTD.)
ザーレン・コーポレーション株式会社	株式会社ブンリ	ファナック株式会社
三機工業株式会社	株式会社ベッセル	株式会社FUJI
産機テクノス株式会社	豊和工業株式会社	株式会社光畑製作所
株式会社三共製作所	株式会社ホータス	三菱電機株式会社
株式会社三興製作所	株式会社ほんとうのこと	ヤマザキマザック株式会社
サンドビック株式会社	株式会社マシソル	三菱HCキャピタル株式会社
株式会社三友精機	松本機械工業株式会社	

※出展メーカー・出展機種につきましては変更する可能性があります。